

2K-PUR Fahrzeuglack DD-73 glanz



Eigenschaften

BRILALUX ist ein lufttrocknender, kalthärtender 2-Komponenten Lack auf Acryl-Polyurethanbasis (DD). Er erfüllt höchste Anforderungen bezüglich chemischer und mechanischer Widerstandsfähigkeit. BRILALUX ergibt harte, abriebfeste und doch elastische Lackierungen mit ausgezeichneter Beständigkeiten gegen Lösungsmittel, Benzin, Mineralöle, Reinigungsmittel, verdünnte Säuren und Laugen, usw. BRILALUX-Lackierungen sind wetterfest mit ausgezeichneter Lichtechtheit, Glanzbeständigkeit und Kreidungsresistenz. Die Anstriche sind Einbrennlacken bester Qualität ebenbürtig.

Anwendungsgebiet

Für die industrielle Lackierung von Stahl- und Metallkonstruktionen, Aluminiumfassaden, Fahrzeuge aller Art, Boote, Maschinen, Apparaturen, Schalttafeln, Laborapparate, Haushaltgeräte, Büromöbel, Sonnenkollektoren, Polyestermaterialien, usw.

Vorbehandlung

Der Untergrund muss sauber, trocken sowie öl-, fett- und wachsfrei sein. Altanstriche gut anschleifen und es ist ratsam, einen Vorversuch über die Verträglichkeit vorzunehmen.

Verarbeitung

Vor Gebrauch Komponente A und B gemäss Mischverhältnis zusammenmischen, gut durchmischen und mit DD-Verdünner auf eine Spritzviskosität von 18–20 Sekunden im DIN-4 Becher einstellen. Der nun zusammengemischte Lack kann nach einer Vorreaktionszeit von 10–15 Minuten verarbeitet werden. Spritzdruck 3–5 bar mit Düse von 1,5–1,8 mm. Verarbeitung nicht unter 8 °C, bei direkter Sonneneinstrahlung oder erhöhter Luftfeuchtigkeit.

Systemaufbau

Metalluntergründe

1 x Grundieren mit geeignetem Korrosionsschutzsystem wie BRICAPOX 2K-Epoxy Primer EP-351

2 x BRILALUX 2K-PUR Fahrzeuglack DD-73 glanz im gewünschten Farbton

Kunststoffe und Polyester, Nichteisenmetalle (NE-Metalle)

Vorgängig Haftung testen! – allenfalls Voranstrich mit BRICAPOX 2K-Epoxy Primer EP-351

2 x BRILALUX 2K-PUR Fahrzeuglack DD-73 glanz im gewünschten Farbton

Trocknung

- ◆ Staubtrocken nach zirka 30 Minuten
- ◆ Griffest nach 1–2 Stunden
- ◆ Durchgetrocknet nach zirka 24 Stunden
- ◆ Endhärte nach zirka 7 Tagen

(Annahme 20 °C, normale Luftfeuchtigkeit und Auftragsmenge)

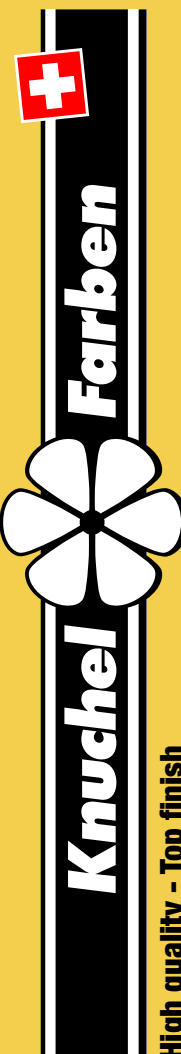
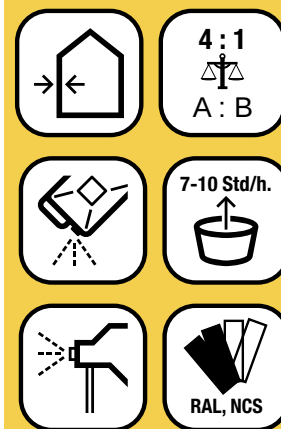
Nach einer Abdunstzeit von 15 Minuten kann die Durchtrocknung durch erhöhte Temperatur von 60–80 °C während 30 Minuten beschleunigt werden.

Verdünnung

DD-Verdünner. Andere Verdünner können mit dem Härter reagieren und beeinträchtigen die Qualität von BRILALUX.

Ausgiebigkeit

8–10 m² pro Kg und Auftrag, je nach Auftragsmenge und Untergrundbeschaffenheit.



Mischverhältnis	4 Gewichtsteile Komponente A und 1 Gewichtsteil Komponente B (4 : 1). – Für normale Offenzeit: Härter I, Art. 970 (Standard) – Für längere Offenzeit: Härter III, Art. 959 (Roll- und Streichapplikationen)
Topfzeit	Nach der Mischung der A und B Komponenten ist BRILALUX während 7–10 Stunden bei 20 °C verarbeitbar. Die mit der Topfzeit zunehmende Viskositätssteigerung ist durch die Zugabe von DD-Verdünner auszugleichen. Angemischte Restfarben dürfen bis zur vollendeten Aushärtung auf keinen Fall in einem geschlossenen Behälter aufbewahrt werden. Das Produkt reagiert weiter und wird das Gebinde unter Druck setzen und kann es zum Bersten bringen.
Applikation	Spritzgerät. Aufgrund der raschen Antrocknung eignen sich Pinsel und Roller nur mit dem verzögerten Härter. Damit optimale Ergebnisse erzielt werden können, ist die Verwendung der richtigen Werkzeuge von grosser Bedeutung – siehe KNUCHEL-LEITFADEN über Pinsel- sowie Rollerqualitäten. Diesen Leitfaden finden Sie sowohl im Katalog als auch auf der Homepage als Anhang zu diesem Produkt.
Reinigung	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Lack- oder Reinigungsverdünner reinigen.
Lieferform	Verpackungen (inklusive Härter) zu 10 und 5 Kg sowie zu 1 Kg und 0,5 Kg.
Lagerfähigkeit	Komponente A: BRILALUX ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Kühl und trocken lagern. Komponente B: Der Härter ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Kühl aber frostfrei lagern.
Viskosität	Leicht thixotrop / 500–600 mPa.s
Dichte	1,19 ± 0,05 g/cm ³ (Mittelwert, je nach Farbton)
Festkörper	68 ± 1 % (Mittelwert, je nach Farbton)
Bindemittelbasis	Komponente A: Modifizierte Polyurethanharze Komponente B: Aliphatisches Isocyanat (Artikel 970 / Typ DD-1) (für normale Offenzeit) Komponente B: Aliphatisches Isocyanat (Artikel 959 / Typ DD-3) (für Roll- und Streichapplikationen)
Pigmentbasis	Titandioxid, anorganische und organische Buntpigmente.
Glanzgrad	Glanz
Farbtöne	Nach Farbkarte RAL, BRILAC-Landmaschinenverzeichnis, NCS oder nach Vorlage.
Registrierung	Komponente A: CPID 279550 Komponente B: CPID 277717 (Artikel 970 / Typ DD-1) (für normale Offenzeit) Komponente B: CPID 277927 (Artikel 959 / Typ DD-3) (für Roll- und Streichapplikationen)
Klassifizierung	Angaben zu den chemischen Eigenschaften und Gefahren sowie Vorschriften betreffend Transport, Verarbeitung, Lagerung, Entsorgung usw. entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweis

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Beratung. Die Verarbeitung muss den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden. In Spezialfällen empfehlen wir, unseren technischen Dienst anzufragen.

Alle Angaben und Auskünfte über Eignung und Anwendung der gelieferten Produkte befreien den Verarbeiter jedoch nicht vor eigenen Prüfungen und Versuchen. Ein Schadenersatzanspruch aus unterbliebenen, unvollständigen oder unzutreffenden Auskünften ist wegbedungen. Dies gilt im Besonderen auch, wenn Verdünner oder Härter sowie im Anstrichaufbau-System anderweitige Produkte verwendet werden.

Im Weiteren verweisen wir auf die allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) auf unserer Homepage.