

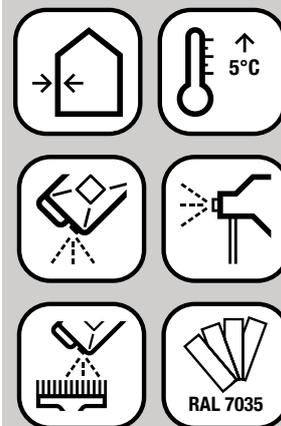
IMPRATEX

Art. 305 / 11 / 0922

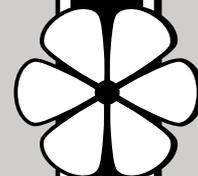
Reaktionsprimer



Eigenschaften	IMPRATEX ist eine raschtrocknende 1-Komponenten Phosphat-Grundierung mit ausgezeichneter Rostschutzwirkung und überlegener Haftfestigkeit auf schwierigen Untergründen wie dekapierete und blankpolierte Bleche, sämtlichen Eisen und Nichteisenmetallen sowie gewissen Kunststoffen.
Anwendungsgebiet	Als universeller Rostschutthaftprimer für den Fahrzeug-, Maschinen-, Stahl- und Metallbau, usw. einsetzbar.
Vorbereitung	Der Untergrund muss sauber, trocken sowie rost- und fettfrei sein.
Verarbeitung	Verarbeitung nicht unter 5 °C.
Systemaufbau	1–2 x IMPRATEX Reaktionsprimer IMPRATEX ist mit allen handelsüblichen wasserverdünnbaren oder lösungsmittelhaltigen 1- und 2-Komponenten Produkten überlackierbar.
Schichtdickenauftrag	<ul style="list-style-type: none">• 10 µm als Haftvermittler• 20 µm als Rostschutzgrundierung mit einer anschliessenden Überlackierung.• 40 µm als alleiniger Rostschutz für die temporäre und freie Bewitterung während einigen Monaten.
Trocknung	<ul style="list-style-type: none">◆ Griffest nach zirka 10 Minuten◆ Überlackierbar nach zirka 1 Stunde (abhängig von der Temperatur, der Auftragsmenge und der Luftfeuchtigkeit)
Verdünnung	Universal-Verdünner.
Ausgiebigkeit	8–10 m ² pro Kg und Auftrag, je nach Auftragsmenge und Untergrundbeschaffenheit.
Applikation	Spritzgerät. Aufgrund der raschen Antrocknung eignen sich Pinsel und Roller nur für kleinere Flächen. Damit optimale Ergebnisse erzielt werden können, ist die Verwendung der richtigen Werkzeuge von grosser Bedeutung – siehe KNUCHEL-LEITFADEN über Pinsel- sowie Rollerqualitäten. Diesen Leitfaden finden Sie sowohl im Katalog als auch auf der Homepage als Anhang zu diesem Produkt.
Reinigung	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Universal- oder Reinigungsverdünner reinigen.
Lieferform	Verpackungen zu 20, 10, 5 und 1 Kg. Ebenso erhältlich in Aerosol-Dosen zu 400ml.
Lagerfähigkeit	IMPRATEX ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 6 Monate lagerfähig. Kühl und trocken lagern.
Viskosität	Leicht thixotrop / 800–900 mPa.s
Dichte	1,10 ± 0,05 g/cm ³



Farben



Knuchel

High quality - Top finish

Festkörper	49 ± 1 %
Bindemittelbasis	Modifizierte Phenolharze
Pigmentbasis	Titandioxid, Rostinhibitoren, aktive Korrosionsschutzpigmente, Leichtmetallsilikate, organische und anorganische Buntpigmente.
Glanzgrad	Matt
Farbtöne	RAL 7035 Lichtgrau
Registrierung	CPID 279844
Klassifizierung	Angaben zu den chemischen Eigenschaften und Gefahren sowie Vorschriften betreffend Transport, Verarbeitung, Lagerung, Entsorgung usw. entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.
Hinweis	<p>Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Beratung. Die Verarbeitung muss den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden. In Spezialfällen empfehlen wir, unseren technischen Dienst anzufragen.</p> <p>Alle Angaben und Auskünfte über Eignung und Anwendung der gelieferten Produkte befreien den Verarbeiter jedoch nicht vor eigenen Prüfungen und Versuchen. Ein Schadenersatzanspruch aus unterbliebenen, unvollständigen oder unzutreffenden Auskünften ist wegbedungen. Dies gilt im Besonderen auch, wenn Verdünner sowie im Anstrichaufbau-System anderweitige Produkte verwendet werden.</p> <p>Im Weiteren verweisen wir auf die allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) auf unserer Homepage.</p>