

ECLON EP 87

Art. 1401 / 1 / 0922

2K-Zinkstaubprimer



Eigenschaften

ECLON EP 87 2K-Zinkstaubprimer ist eine 2-Komponenten Epoxidharz-Korrosionsschutzgrundierung mit ausgezeichneter Haftung auf gestrahltem Untergrund. ECLON EP 87 zeichnet sich durch höchste Beständigkeit aus und kann mit jedem verseifungsbeständigen 1- und 2-Komponenten- System überlackiert werden. Zugelassen und überwacht nach Blatt 87 sowie 94 TL/TP – KOR, Stahlbauten.

Anwendungsgebiet

Im Systemverbund mit geeigneten Grundierungen und Decklacken in nasser oder salzhaltiger Atmosphäre, wie zum Beispiel im Stahl- und Brückenbau. Namentlich für Objekte im Zusammenhang mit SBB-Bauten. Aber auch in der Maschinenindustrie, im Stahl- und Metallbau, Fahrzeugbau, Apparatebau.

Vorbereitung

Jede Verunreinigung muss vor dem Strahlen entfernt werden. Öl- und Fettablagerungen sind mit Lösungsmittel oder Emulgatorenlösungen zu entfernen. Salze oder andere wasserlösliche Verunreinigungen müssen mit Wasser und/oder Dampfstrahl entfernt werden (gemäss EN/ISO 8502). Nach dieser Vorreinigung muss der Untergrund nach Normreinheitsgrad Sa 2½ gestrahlt werden.

Verarbeitung

Die Objekttemperatur darf nicht unter +10 °C fallen. Der Taupunkt muss unbedingt beachtet werden.

Trocknung

Bei 20 °C Untergrundtemperatur: 70 µm (Trockenschichtdicke)

- ◆ Trocknungsgrad 1 (DIN ISO 53150) nach zirka 50 Minuten
- ◆ Trocknungsgrad 6 (DIN ISO 53150) nach zirka 6 Stunden
- ◆ Überlackierbar bei 20 °C nach zirka 12 Stunden und bei 15 °C nach zirka 24 Stunden.

Verdünnung

ECLASOLV A-2314 EP-Verdünner oder ECLASOLV A-851 PU-Streichverdünner.

Ausgiebigkeit

Theoretisch bei 60 µm 280g pro m² / Praktisch: Faktor 2,0-2,4 je nach Objektgeometrie

Die Angabe zum praktischen Verbrauch entspricht einem Mittelwert bei einer Spritzapplikation. Der Ausgleich der Strahlungsrautiefe ist dabei nicht berücksichtigt. Der tatsächliche Verbrauch kann, in Abhängigkeit von der Objektgeometrie und der Applikationsweise, stark variieren.

Mischverhältnis

Härter A-2604

20 Gewichtsteile Komponente A und 1 Gewichtsteil Komponente B (20 : 1).

Topfzeit

24 Stunden bei 20 °C.

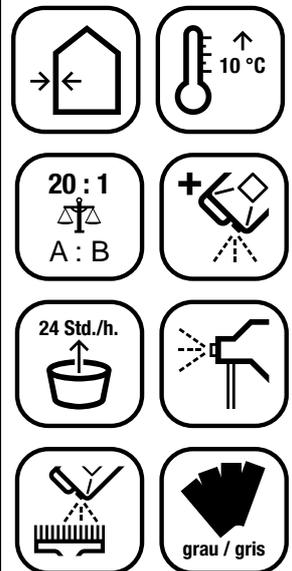
Applikation

Luft- und Airless Spritzen, Streichen oder Rollen.

Luftspritzen

Druck: 3–4 bar / Düse: 1,5 mm – 2,0 mm / 10–15 % Verdünnerzugabe.

Druck: 120–150 bar / Düse: 0,4 mm – 0,5 mm (0,017–0,021 Zoll) / 0–5 % Verdünnerzugabe.



since 1906
eclatin 

Reinigung	Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Epoxy-, Universal- oder Reinigungsverdünner reinigen.
Lieferform	Verpackung (inklusive Härter) zu 21 Kg.
Lagerfähigkeit	ECLON EP 87 ist im gut verschlossenen Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig. Angebrochene Gebinde müssen gut verschlossen sein.
Viskosität	Die Lieferviskosität ist Streichviskosität.
Dichte	Komponente A + B: $2,90 \pm 0,10 \text{ g/cm}^3$
Festkörper	Komponente A + B: Gewicht = $89 \pm 2 \%$ / Volumen = $63 \pm 2 \%$
Bindemittelbasis	Epoxidharz, Polyaminaddukt
Lösemittel	Aromatische Kohlenwasserstoffe.
Pigmentbasis	Metallisches Zinkstaubpulver
Pigmentanteil	Mindestens 90 % im trockenen Film.
Glanzgrad	Matt
Farbtöne	Grau
Zulassung	Zugelassen und überwacht nach Blatt 87 sowie 94 TL/TP – KOR, Stahlbauten. Typ «Z» (Chemische Industrie-Zulassung) nach BN 108/109.
Registrierung	Komponente A: CPID 143801 / Komponente B: CPID 558881
Klassifizierung	Angaben zu den chemischen Eigenschaften und Gefahren sowie Vorschriften betreffend Transport, Verarbeitung, Lagerung, Entsorgung usw. entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.
Hinweis	<p><i>Die angegebenen Werte des Festkörpers, Dichte und Ausgiebigkeit kann je nach Farbton variieren.</i></p> <p>Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Beratung. Die Verarbeitung muss den entsprechenden Verhältnissen angepasst werden. In Spezialfällen empfehlen wir, unseren technischen Dienst anzufragen.</p> <p>Alle Angaben und Auskünfte über Eignung und Anwendung der gelieferten Produkte befreien den Verarbeiter jedoch nicht vor eigenen Prüfungen und Versuchen. Ein Schadenersatzanspruch aus unterbliebenen, unvollständigen oder unzutreffenden Auskünften ist wegbedungen. Dies gilt im Besonderen auch, wenn Verdünner oder Härter sowie im Anstrichaufbau-System anderweitige Produkte verwendet werden.</p> <p>Im Weiteren verweisen wir auf die allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) auf unserer Homepage.</p>